

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

СЪДЪРЖАНИЕ

1. ПРЕДГОВОР.	3
2. ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ.	3
3. НОРМАТИВНИ ПОЗОВАВАНИЯ.....	3
4. КЛАСИФИКАЦИЯ И ОЗНАЧЕНИЕ.....	3
5. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ.	3
6. ПРАВИЛА ЗА ПРИЕМАНЕ.	3
7. МАРКИРОВКА И ДОКУМЕНТАЦИЯ.	4
8. СЪХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТ.	4
9. ПРИЛОЖЕНИЯ.....	5

1. Предговор.

Съединението за блокиране на езиците на железопътните стрелки (наричано за краткост – съединение) служи за заключване при необходимост на единия или двата езика на стрелката за къс или продължителен период от време без допълнителни усложнения за експлоатационния процес.

2. Област на приложение.

Съединението намира приложение за заключване на езиците на железопътните стрелки в ръчен режим на експлоатация. С него се осигурява безопасност на движението на подвижния железопътен състав през стрелки, снабдени със стрелкови обръщателни апарати, в случай на загуба на „контрол” или срязване при ремонт или полагане на стрелката.

3. Нормативни позовавания.

В техническата спецификация са извършени позовавания на следните стандарти и нормативни документи:

- БДС EN 10083-1:2006 „Стомани за закаляване и отвърщане. Част 1: Общи технически условия на доставка”;
- БДС EN 10083-2:2006 „Стомани за закаляване и отвърщане. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани стомани”;
- БДС 9529:1976 „Покрития метални и неметални неорганични. Видове и означения”.

4. Класификация и означение.

Конструкцията и размерите на съединението за блокиране на езиците на железопътните стрелки трябва да отговарят на:

- чертеж 1 – съединение за блокиране на езиците на железопътните стрелки тип 49E1 и 60E1 – малко;
- чертеж 2 – съединение за блокиране на езиците на железопътните стрелки тип 49E1 и 60E1 – голямо;

5. Технически изисквания.

5.1. Съединението се изработва от стомана C45 с механични показатели и химически състав, съгласно таблица 1.

таблица 1

Якост на опън [MPa]	Граница на провлачване min [N/mm ²]	Минимално удължение min [%]	Химичен състав в [% по маса]							
			C	Mn	Si	P	S	Cr	M _o	Ni
					не повече от					
580	305	16	0,42 ÷ 0,50	0,50 ÷ 0,80	0,40	0,045	0,045	0,40	0,10	0,40

5.2. Съединението трябва да има трайно антикорозионно покритие Zn15, съгласно БДС 9529:1976.

5.4. Съединението трябва да работят нормално в температурния интервал от минус 30 °C до плюс 65 °C.

5.3. Резбата M22 – клас 6g да се изработва чрез валцоване.

5.4. Всяко съединение трябва да има заключващ катинар с диаметър на скобата Ø 6 mm.

6. Правила за приемане.

6.1. Съединенията се приемат след извършване на проверка на размерите, съгласно чертеж 1 или чертеж 2.

6.2. Съединенията за заключване на езиците на железопътните стрелки трябва да издържат на минимална сила на опън 70 kN

6.3. На контролна проверка за геометрични размери и якост на опън подлежат 1 % от доставените количества съединения за заключване на езиците на железопътните стрелки, но не по-малко от 3 броя.

6.4. Ако при тази проверка дори и едно съединение не отговаря на тази спецификация се извършва повторна проверка върху удвоен брой съединения. Ако при повторната проверка се окаже, че само едно съединение не отговаря на едно от изискванията в точки 6.1 и 6.2, доставката се отказва.

7. Маркировка и документация.

7.1. На горната повърхнина (виж чертеж 1 или 2) на съединението за блокиране на езиците на железопътните стрелки трябва да бъде трайно маркирано следното:

- знак на производителя;
- последните две цифри от годината на производство;
- тип на релсите, за които е предназначено.

7.2. Всяка партида се придружава от декларация за съответствие за готово изделие от производителя, който да съдържа:

- номер и дата на сертификата;
- наименование и адрес на производителя;
- дата на експедирането;
- количество на доставката;
- сертификати за качество на изходния материал и поцинковането;
- протоколи от изпитания, проведени в акредитирана лаборатория.

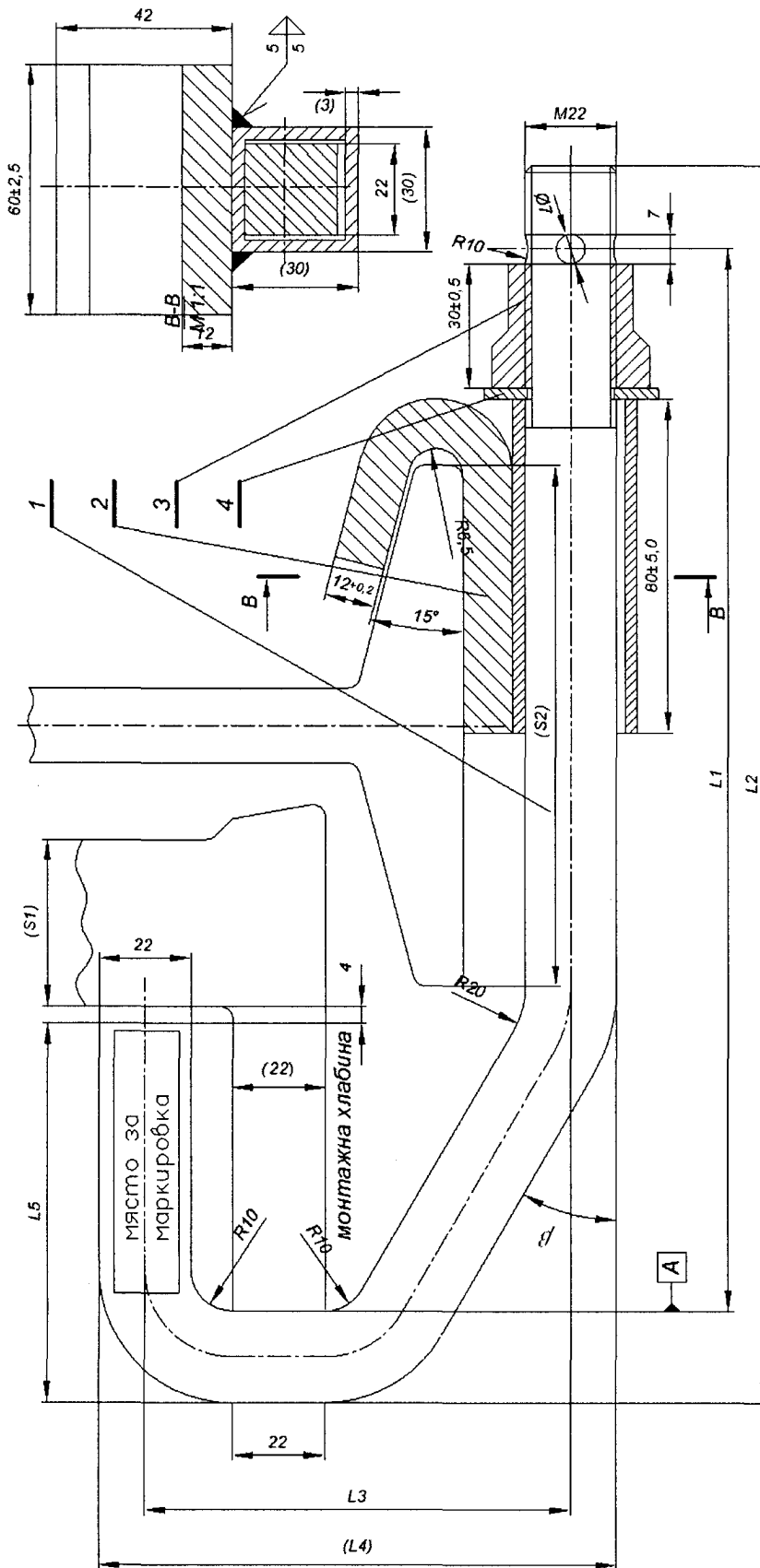
7.3. Всички съединения за блокиране на езиците на железопътните стрелки следва да бъдат с трайна маркировка за съответствие, съгласно Наредба за маркировката за съответствие (*Обн. ДВ бр. 69 от 23 август 2005 г. изм. ДВ бр. 66 от 15 август 2006 г.*)

8. Съхранение и транспорт.

8.1. Съединенията за блокиране на езиците на железопътните стрелки се съхраняват в покрити складови помещения, опаковани в кашони.

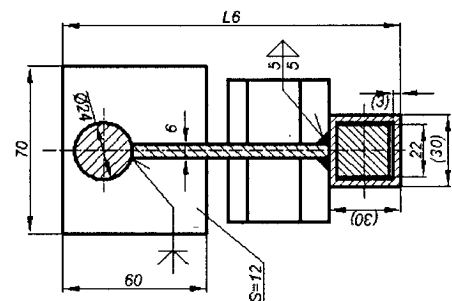
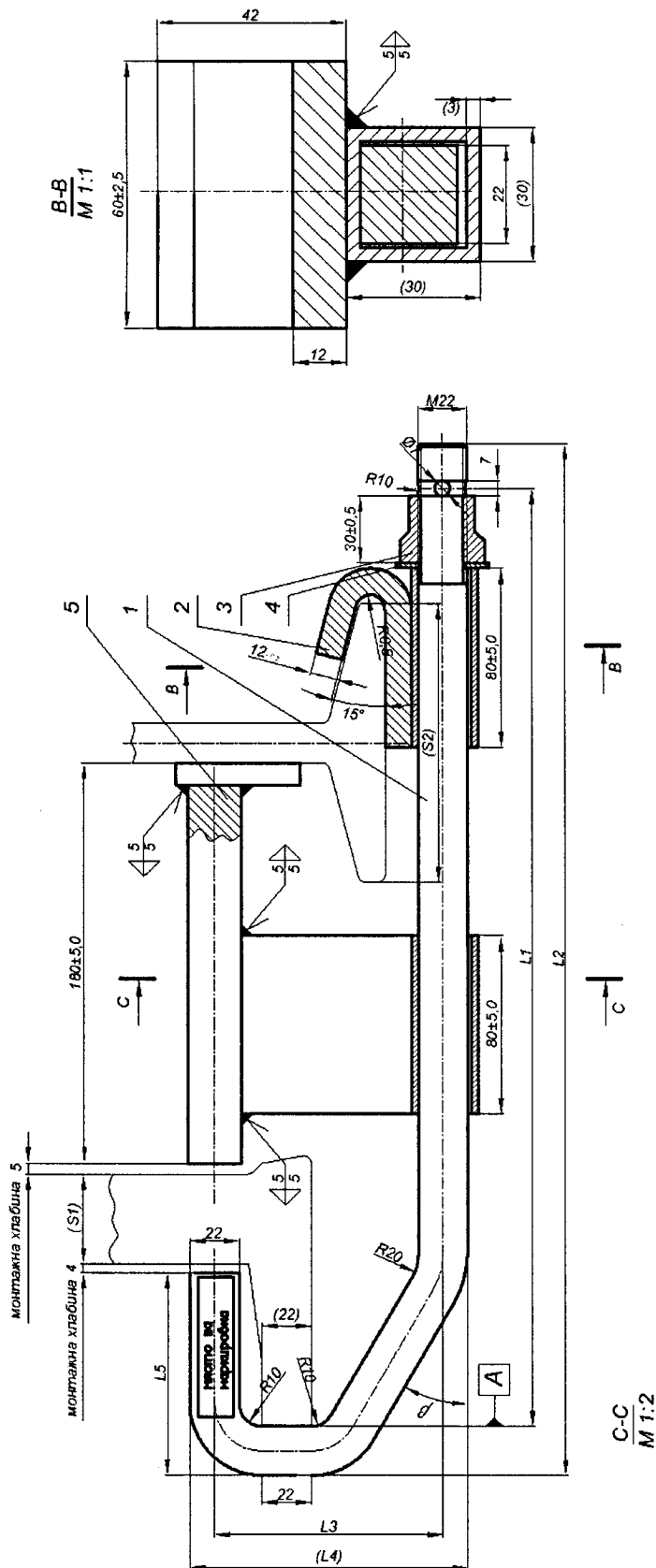
8.2. Съединенията за заключване на езиците на железопътните стрелки се превозват с железопътни вагони или товарни моторни превозни средства с общо предназначение.

9. Приложения.



Чертеж 1

1. Поз. 1 - място да се изработва от S45-EN 10083-1, 10083-2 с гарантирани: $R_m = 580 \text{ MPa}$, $R_{0.2} = 305 \text{ MPa}$, $A_1 = 16\%$.
2. Резбата M22 клас 6g да се изработва чрез накатване.
3. Минимална разрушаваща сила $P = 70 \text{ kN}$.
4. Покритие: Zn15 БДС 9529-76.
5. Размер $250 \pm 1,0$ (за 49E1) и $262,5 \pm 1,0$ (за 60E1) да се контролира 100 %.
6. Неозначените гранични отклонения по БДС - EN 22768 - 1 - 2002.
7. Да се използва заключващ катинар Ø6.



1. Поз. 1 - тяло да се изработва от C45-EN 10083-1, 10083-2 с гарантирани: $R_m = 580 \text{ MPa}$, $R_t = 305 \text{ MPa}$, $A_5 = 16\%$
2. Резбата M22 клас бд да се изработва чрез накатяване.
3. Минимална разрушаваща сила $P=70 \text{ kN}$.
4. Покритие: Zn15 БДС 9529-76.
5. Размер 421±1,0 (за 49E1) и 433,5±1,0 (за 60E1) да се контролира 100 %.

Чертеж 2

ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

Съединение за блокиране на езиците на железопътните стрелки намира приложение при заключване на езиците на железопътните стрелки в ръчен режим на експлоатация. С него се осигурява безопасност на движение на подвижния железопътен състав през стрелки, снабдени със стрелкови обръщателни апарати, в случай на загуба на „контрола“, „срязване“ или ремонт на стрелката.

Предлаганото изделие *Съединение за блокиране на езиците на железопътните стрелки* е разработено от фирма „ДЕНДРИТ“ ООД. Вzeti са предвид становищата на паделение „ЖПС и Технологичен център при проведените експлоатационни изследвания в стрелки на ДП „НКЖИ“. Съединението е прието за употреба в железопътната инфраструктура на Специализиран научно-технически съвет по железен път и пътно стопанство с протокол №1/14.03.2003 г.

При използване на *Съединение за блокиране на езиците на железопътните стрелки* трябва да се спазват изискванията, залегнали в „Инструкция за експлоатация на ръчни стрелкови заключалки за заключване на езиците на жп стрелки, съоръжени с електрически обръщателни апарати (СОА) и включени в централизация“, която е разработена от ДП „НКЖИ“ и е в сила от 29.07. 2003 г.

Фирма „ДЕНДРИТ“ ООД притежава патент за изобретение от 31.05.2005 г. на горепосоченото изделие.

Седалището на фирма „ДЕНДРИТ“ ООД е: гр. София, ул. „Христо Стефчов“ №2А. Представява се от доц. инж. Георги Бахаров - Управител. За контакти: тел./факс +359 2 9576429

10.01.2011 г.
гр. София

УПРАВИТЕЛ НА „ДЕНДРИТ“ ООД



Бахаров
доц. инж. Георги Бахаров /